



JadeTM esi[®]

Laser Micromachining Platform



大批量微加工生产的行业标杆

由专家设计

在与消费电子行业领导企业的密切合作过程中，我们了解到客户对高产能、高性价比解决方案的需求，同时要求产品具有高质量和性能，并运用积累了10多年的行业知识，JadeTM正是在此知识基础上设计完成的。

高产量

Jade的灵活平台将不只有单独应用，同时在大批量生产环境中保持专注于始终如一地提供高产量。

持续的精密度

Jade的基本设计构架适应一系列激光器，可以对各种不同材质实现不同应用，例如切割、打标、钻孔或雕刻，并交付精密产品。



Jade的前端模块

- 易于匹配两工位或四工位旋转传输工件台（可配置工位）或手动加工站
- 平台设计用于大量产能下的精确、精密微细加工应用

系统技术规范

激光

CO²
纳秒 - 红外线
纳秒 - 绿光
纳秒 - 紫外线

50W - 500W
10W - 18W
3W - 12W
2W - 6W

激光束定位

精度
类型
最大平均速度

± 50μ
检流计 (唯一)
7000 mm/s

样品处理

旋转传输装置
基础平台
工件尺寸

2个或4个可配置的工位
单夹具加工
70mm x 130 mm

通用技术规范

安全分级
保固期
冷却

运行模式下联锁, 1级
12个月
取决于激光
选择

其它可选项

工厂自动化
光束复合移动

与多个标准兼容
一种采用现场动态测量和
最终适合加工的适应性
微细加工选项
高精度微细加工选项

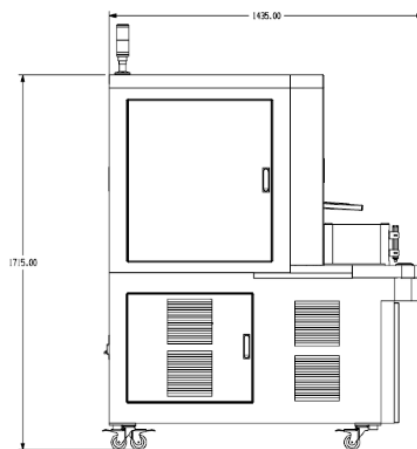
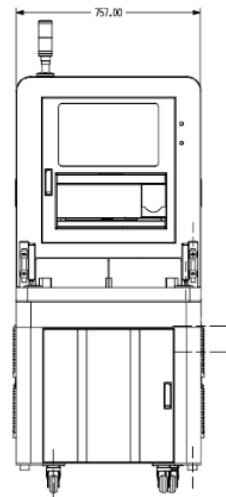
智能化视觉

现场要求

温度 (运行)
相对湿度
电源要求

70°F + 10°F (21°C + 3°C)
20% - 65%, 无冷凝
220V - 2kW, 6A, 50/60Hz

JadeTM
esi[®]
Laser Micromachining Platform



请联系专家！如需了解设备指南或更多信息，请联系您的本地ESI办事处或访问esi.com。

美国

+1.800.547.5746
+1.503.641.4141

中国

+86.21.3392.7070

韩国

+82.2.3473.9900

台湾

+886.3.552.6788

加拿大

+1.514.904.9000

日本

+81.3.3533.8444

新加坡

+65.6603.0199

英国/欧洲

+44.1480.456.566