





降低购置成本的同时,在高产能微加工时, 达到最高良率

由专家设计

在与消费电子行业领导企业的密切合作过程中,我们了解到客户对快速部署高产能,高性价比解决方案的需求,同时要求产品具有高质量和性能,并运用积累了10多年的行业知识,Garnet™正是在此基础之上设计完成的。

可扩展性的设计

ESI可重构的激光微加工平台,可以为我们的客户搭配品种繁多的创新零组件。 Garnet的基本构架能配搭各类型激光源,可以对各种不同材质进行切割、打标、钻孔或雕刻操作。

持续的高精度

在大批量生产环境中始终按照客户精确的技术规范持续提供极高良率。 Garnet的光束移动控制功能可实现光束的精确落点控制,从而达到高良率并提高了盈利。



为了稳定量产而设计。

- 配置有300 x 300mm的台面,可手动或自动放料加工。
- 台面的精度,平台移动速度以及平台的重复精度,都是为了高精度以及高生产能力而设计。
- 在中国生产的平台有效的降低了购置的成本。

系统技术规范

激光器

CO2最高150W红外线(纳秒、皮秒、飞秒)10W - 18W绿光(纳秒、皮秒、飞秒)3W - 12W紫外线(纳秒、皮秒、飞秒)10W - 20W

样品处理

工件台 基础平台 自动复位和X、Y轮廓 300 x 300 mm 单夹具加工

通用技术规范

总系统精度 工件台可重复性 工件台速度(步进和重复) 工件台速度(按坐标移动) 尺寸(LxWxH,单位:mm) 激光功率 保固期 ± 20 μm ± 2.5 μm 300 mm/s 500 mm/s 1200 x 1360 x 1800 计算机控制 12个月

水冷或气冷(取决于激光)

其它可选项 工厂自动化 光束复合移动

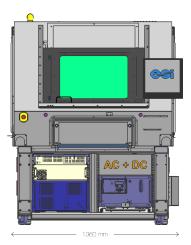
冷却

与多个标准兼容 一种用于协调工件台和激光束 同步移动的动态方法, 可以产生无缝、连续的激光束路径 高精度微细加工选项

智能化视觉

现场要求 ^{温度}

^{四及} 相对湿度 电源要求 70°F + 10°F (21°C + 3°C) 20% - 65%,无冷凝 220V - 2kW, 6A, 50/60Hz



Garn

Laser Micromachining Platform





请联系专家! 如需了解设备指南或更多信息,请联系您的本地ESI办事处或访问esi.com。

美国 +1.800.547.5746 +1.503.641.4141

中国 +86.21.3392.7070 韩国 +82.2.3473.9900

台湾 +886.3.552.6788

加拿大 +1.514.904.9000 日本 +81.3.3533.8444 新加坡 +65.6603.0199 英国/欧洲 +44.1480.456.566

